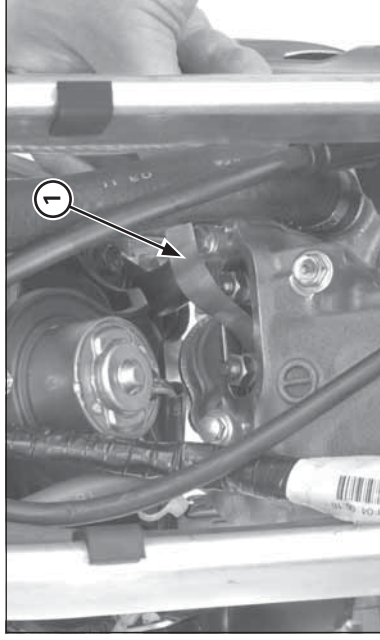


- (1) MARCA "T"
- (2) MARCA DE REFERENCIA

Accione el arranque a pedal y alinee la marca "T" del volante con la marca de referencia de la tapa del cárter izquierdo.

Asegúrese de que el pistón está en TDC (punto muerto superior) en el tiempo de compresión moviendo los balancines.



- (1) GALGA DE ESPESORES

Inserte una galga de espesores entre el balancín y el vástago de válvula y mida las holguras de las válvulas de admisión y de escape.

Holgura de válvulas:

Admisión: $0,12 \pm 0,03$ mm
Escape: $0,30 \pm 0,03$ mm

Ajústelas aflojando la contratuerca y girando el tornillo de ajuste hasta que toque ligeramente la galga de espesores.

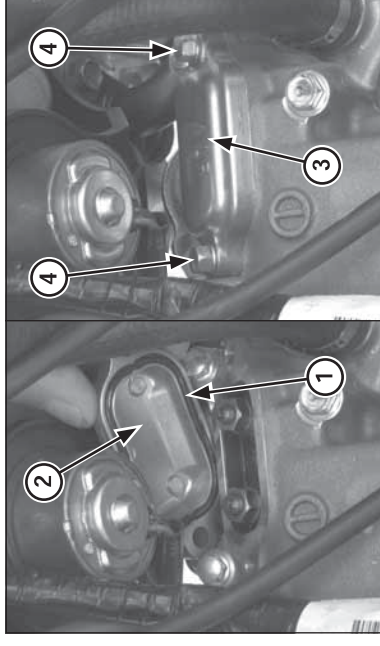
Herramientas:

Llave de ajuste de válvulas, 10x12 mm 07708-0030200
(o equivalente disponible comercialmente)
Ajustador de válvulas B 07708-0030400

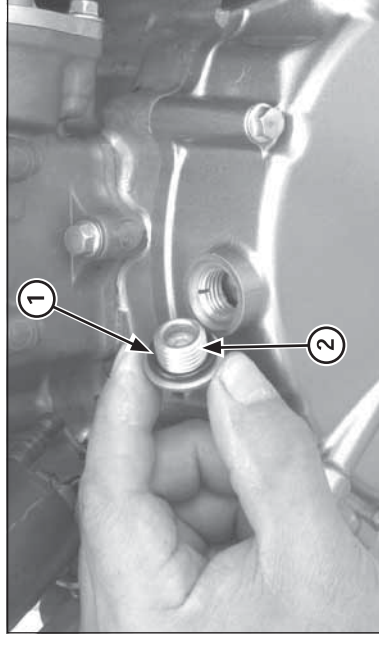
Después del ajuste, apriete la contratuerca sujetando el tornillo de ajuste.

Vuelva a comprobar la holgura de válvulas.

Par de torsión: 14 N•m (1,4 kgf•m)



- (1) JUNTA TÓRICA
- (2) TAPA DEL ORIFICIO DE AJUSTE DE VÁLVULAS
- (3) MARCA "UP"
- (4) TORNILLOS



- (1) JUNTA TÓRICA
- (2) TAPÓN DEL ORIFICIO DE REGLAJE

Compruebe que la junta tórica de la tapa del orificio de ajuste de válvulas está en buenas condiciones y cámbiela en caso necesario.

Recubra las juntas tóricas con aceite de motor limpio e instálelas en las ranuras de la tapa del orificio de ajuste de válvulas.

Instale la tapa del orificio de ajuste de válvulas con la marca "UP" hacia arriba y después instale y apriete firmemente los tornillos.

Compruebe que la junta tórica de la tapa del orificio de reglaje está en buenas condiciones y cámbiela en caso necesario. Instale y apriete la tapa del orificio de reglaje.