



III. Arbeitszeit-Pauschale (AP)

Die Arbeitszeit-Pauschale (AP) wird verwendet, um die zulässige Arbeitszeit für den Austausch eines unter die Garantie fallenden Teiles zu bestimmen. Die AP für Teile, die nicht in dieser Liste angegeben sind, sollte anhand ähnlicher oder zusammengehöriger Teile bestimmt werden.

1. Die AP beruht auf den folgenden Bedingungen

- Auf die Netto-Arbeitszeit wurde ein freizügiger Zuschlag gewährleistet.
- Die angegebenen Standardzeiten setzen voraus, daß die in der Wartungsanleitung (Motorrad) von HONDA angegebenen Wartungswerkzeuge zur Verfügung stehen und die Wartungsarbeiten von durchschnittlich befähigten Mechanikern durchgeführt werden.
- Für Inspektionen und Funktionsprüfungen nach der Wartung erforderliche Zeitspannen sind in der AP bereits berücksichtigt.

2. Berechnungsverfahren

Die Arbeitszeiten sind in Dezimalteilen einer Stunde angegeben, um die Berechnung zu vereinfachen.

- (Beispiel) 0,3 = 18 Minuten
 5,6 = 5 Stunden und 36 Minuten

UMRECHNUNGSTABELLE			
Stunden	Minuten	Stunden	Minuten
0,1	6	0,6	36
0,2	12	0,7	42
0,3	18	0,8	48
0,4	24	0,9	54
0,5	30	1,0	60

3. Berechnung der AP

Wenn mehrere Arbeiten gleichzeitig durchgeführt werden, die Berechnung wie folgt durchführen.

a. Nicht überlappende Arbeiten

Die gesamte AP wird berechnet, indem die einzelnen AP der verschiedenen Arbeiten addiert werden.

(Beispiel) Austausch des Zylinders und der Kupplungsfeder.

Wartungspunkt	AP
Zylinder	1,7
Kupplungsfeder	0,6

Die gesamte AP für diese Arbeit beträgt: $1,7+0,6=2,3$

b. Überlappende Arbeiten

Die AP des zuletzt auszutauschenden Teiles betimmen.

(Beispiel) Austausch des Kolbens und der Zylinderkopfdichtung.

Wartungspunkt	AP
Zylinderkopfdichtung	1,5
Kolben	1,9

Die gesamte AP für diese Arbeit beträgt: 1,9

c. Arbeiten die sich teilweise überlappen

Die AP der einzelnen auszuwechselnden Teile addieren und danach die AP für überlappende Arbeiten subtrahieren.

(Beispiel) Austausch der Schalttrommel und der Kurbelwelle eineinheit.

Wartungspunkt	AP
Schalttrommel	*3,3
Kurbelwelle	*3,9
Zerlegen des Kurbelgehäuses	*3,0

Die gesamte AP für diese Arbeit beträgt: $(3,3+3,9)-3,0=4,2$

Das Zerlegen des Kurbelwellengehäuses ist die überlappende Arbeit.

● Die mit (*) gekennzeichneten AP schließen Ein- und Ausbau des Motors ein.

www.Honda.CY50.de