

5. Her iki ayar somunlarını tahrik zincirinin gevşekliği doğru seviyeye gelene kadar eşit turda çeviriniz. Zinciri sıkılmak için ayar somunlarını saat yönünde çeviriniz. Daha fazla gevşetmek için ayar somunlarını saat yönünün tersinde çeviriniz.

Boşluğu ön zincir dişlisi ile arka teker zincir dişlisinin ortasındaki bir noktada ayarlayınız.

Tahrik zinciri gevşekliğini kontrol ediniz.

► S. 104

6. Zincir ayarlama referans işaretlerinin ayar yuvalarının arka kenarı ile hizalanmış olduğundan emin olarak arka aks hizalamasını kontrol ediniz. Her iki işaret birbirinin karşısına gelmelidir. Eğer aks yanlış hizalanırsa, işaretler hizalanana kadar sağ veya sol ayar somunlarını çeviriniz ve zincir gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.

7. Arka aks somununu sıkınız.

Tork: 98 N·m (10.0 kgf·m, 72 lbf·ft).

8. Tahrik zinciri ayar somunlarını hafifçe sıkın, ardından ayar somunlarını tutarken kontra somunları sıkınız.

Tork: 21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lbf·ft).

9. Zincirin gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.

Eğer takma işleminde tork anahtarı kullanılmadıysa, düzgün takılıp takılmadıklarını doğrulamak için en kısa zamanda servisiniz ile görüşünüz. Yanlış takma fren kapasitesinin düşmesine yol açabilir.