

5. Her iki ayar somunlarını tahrik zincirinin gevşekliği doğru seviyeye gelene kadar eşit turda çeviriniz. Zinciri sıkmak için ayar somunlarını saat yönünde çeviriniz. Daha fazla gevşetmek için ayar somunlarını saat yönünün tersinde çeviriniz. Gevşekliği, tahrik zinciri dişlisi ile tahrik edilen zincir dişlisinin arasındaki bir noktada ayarlayınız. Tahrik zinciri gevşekliğini kontrol ediniz. ➤ S. 70
6. Zincir ayarlama referans işaretlerinin ayar yuvalarının arka kenarı ile hizalanmış olduğundan emin olarak arka aks hizalamasını kontrol ediniz. Her iki işaret birbirinin karşısına gelmelidir. Eğer aks yanlış hizalanırsa, işaretler hizalanana kadar sağ veya sol ayar somununu çeviriniz ve zincir gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.

7. Arka aks somununu sıkınız.

**Tork:** 88 N·m (9.0 kgf·m, 65 lbf·ft)

8. Tahrik zinciri ayar somunlarını hafifçe sıkın, ardından ayar somunlarını tutarken kontra somunları sıkınız.
9. Zincirin gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.
10. Arka tekerlek tahrik zinciri boşluğunu ayarlamak için yeniden konumlandırıldığı zaman arka fren pedalı boşluğu etkilenir. Arka fren pedalı boşluğunu kontrol edin, gerektiğinde ayarlayın. ➤ S. 64

Eğer takma işleminde tork anahtarı kullanılmadıysa, düzgün takılıp takılmadıklarını doğrulamak için en kısa zamanda servisiniz ile görüşünüz. Yanlış takma fren kapasitesinin düşmesine yol açabilir.