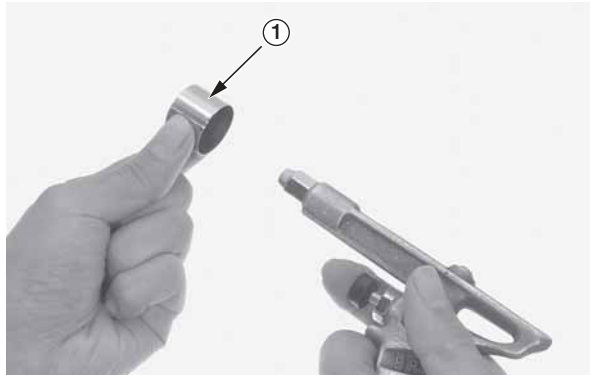


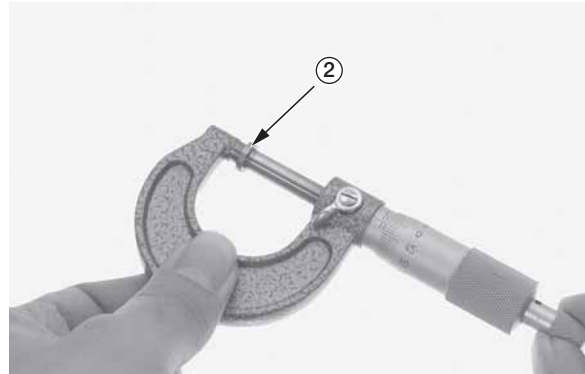
## Выбор регулировочных шайб

1. С помощью сжатого воздуха очистите контактную поверхность толкателя клапана (1).



(1) толкатель клапана

2. Измерьте толщину шайбы микрометром и запишите ее. Существует 73 размера шайб (2), от наименьших (толщиной 1,200 мм) до наибольших (толщиной 3,000 мм) с шагом 0,025 мм.







(2) шайба

3. С помощью нижеприведенного уравнения рассчитайте толщину новой шайбы.

$$A = (B - C) + D$$

- A: Толщина новой шайбы
- B: Измеренный зазор клапана
- C: Рекомендованный зазор клапана
- D: Толщина старой шайбы

- Убедитесь, что шайба имеет правильную толщину, измерив ее микрометром.
- Если из-за углеродистых отложений полученная величина составляет более 2,450 мм, необходимо перешлифовать седло впускного клапана.  
Если из-за углеродистых отложений полученная величина составляет более 3,000 мм, необходимо перешлифовать седло выпускного клапана.

			
1,80 мм	1,825 мм	1,85 мм	1,875 мм