

ПОДВЕСКА

5. Зажмите нижний конец (корпус оси) скользящей трубы в тисках с губками из мягкого металла или деревянными блоками.

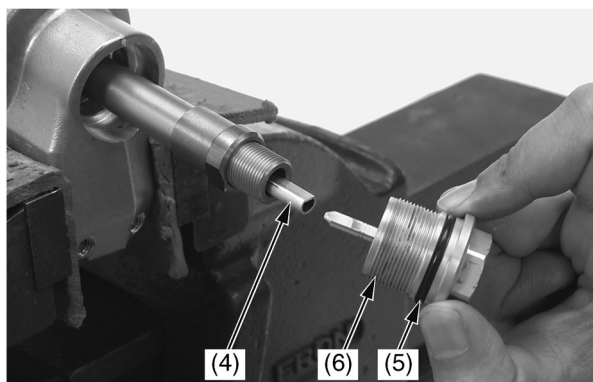
ВНИМАНИЕ

Слишком сильная затяжка тисков может привести к повреждению корпуса оси.

6. Вставьте толкающий шток (4) в шток поршня демпфирующего узла до упора.

7. Нанесите масло на новое уплотнительное кольцо (5) и установите его на центральный болт вилки (6).

Накрутите центральный болт на шток поршня. Ручкой полностью затяните центральный болт пера.

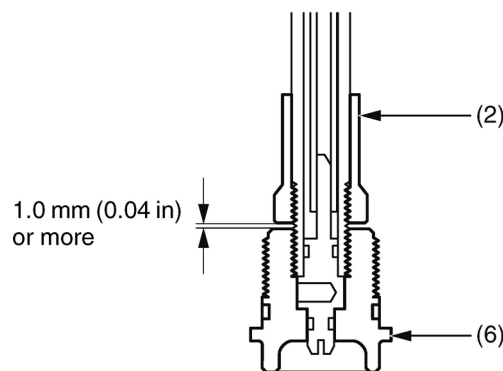


(4) толкающий шток
(5) уплотнительное кольцо (новое)
(6) центральный болт

8. Измерьте зазор между контргайкой (2) и центральным болтом (6) вилки.

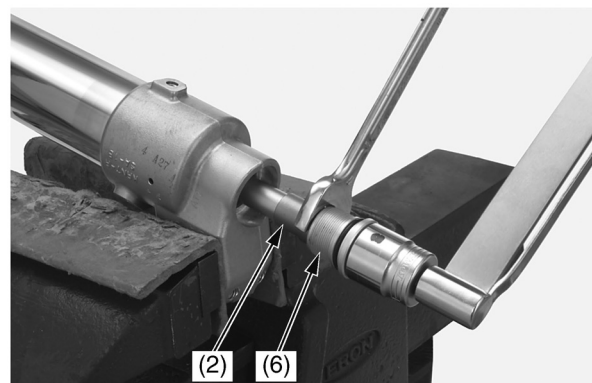
Стандарт: 1,0 мм

Если зазор не соответствует стандартной величине, проверьте правильность установки контргайки и центрального болта.



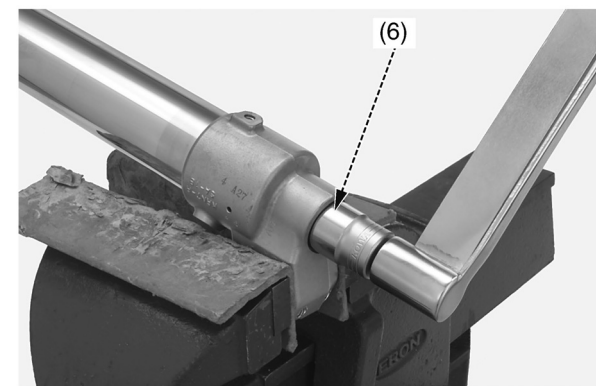
(2) контргайка центрального болта
(6) центральный болт вилки

9. Вручную затяните контргайку (2) вплотную к центральному болту вилки (6). Затяните контргайку до требуемого момента гаечным ключом: 28 Н·м (3,0 кгс·м).



(2) контргайка центрального болта вилки
(6) центральный болт вилки

10. Нанесите резьбовой клей на резьбу центрального болта (6), установите его в корпус оси и затяните моментом 69 Нм.



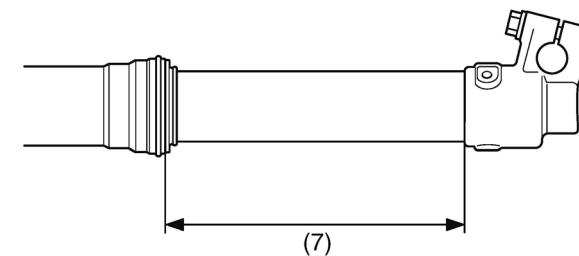
(6) центральный болт

11. Измерьте расстояние между корпусом оси и наружной трубой.

Стандарт: 311 ± 2 мм

12. Сравните расстояние (7) до и после разборки. Оно должно быть одинаковым.

Если длина после сборки больше длины до сборки, проверьте правильность установки центрального болта и контргайки.



(7) длина