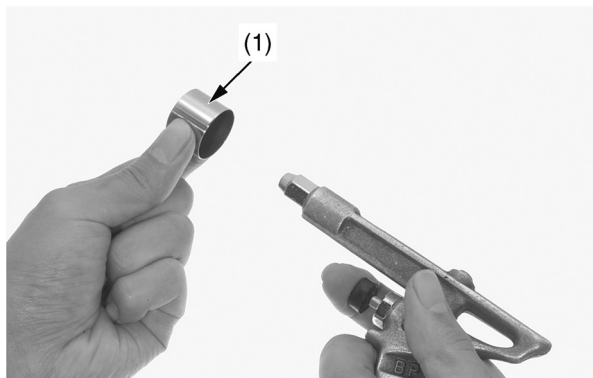


# Зазоры клапанов

## Выбор регулировочных шайб

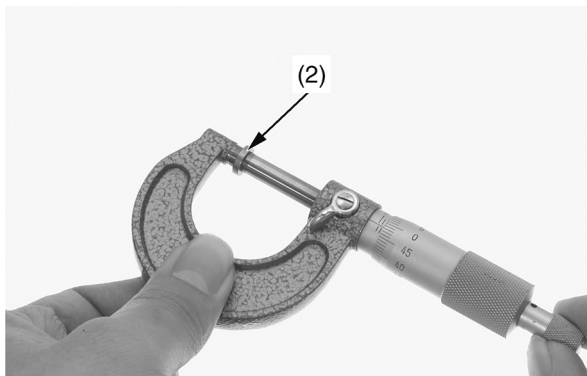
1. С помощью сжатого воздуха очистите контактную поверхность толкателя клапана (1).



(1) толкатель клапана

2. Измерьте толщину шайбы микрометром и запишите ее.

Существует 73 размера шайб (2), от наименьших (толщиной 1,200 мм) до наибольших (толщиной 3,000 мм) с шагом 0,025 мм.



(2) шайба

3. С помощью нижеприведенного уравнения рассчитайте толщину новой шайбы.

$$A = (B - C) + D$$

A: Толщина новой шайбы

B: Измеренный зазор клапана

C: Рекомендованный зазор клапана

D: Толщина старой шайбы

- Убедитесь, что шайба имеет правильную толщину, измерив ее микрометром.
- Если из-за углеродистых отложений полученная величина составляет более 2,450 мм, необходимо перешлифовать седло впускного клапана.

Если из-за углеродистых отложений полученная величина составляет более 3,000 мм, необходимо перешлифовать седло выпускного клапана.

### ВНИМАНИЕ

*Не затягивайте впускные и выпускные клапаны. Они титана и имеют тонкое оксидное покрытие. Притирка может повредить это покрытие.*

Если требуемый размер прокладки находится за пределами доступного диапазона, попросите проинспектировать ваш мотоцикл у вашего дилера.

