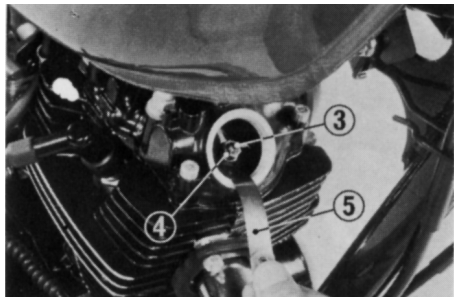


Verifique a folga das válvulas introduzindo um calibre de lâminas de 0,05 mm entre o parafuso de ajuste e a haste das válvulas. Se for necessário ajustar a folga das válvulas, solte a contraporca (4) e gire o parafuso de ajuste (3) até que haja uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas (5).

Após completar o ajuste, aperte a contraporca sem girar o parafuso de ajuste. Verifique novamente a folga das válvulas. Reinstale as tampas de regulagem das válvulas o bujão do rotor e a tampa do indicador de ponto.



- (3) Parafuso de Ajuste
- (4) Contraporca
- (5) Calibre de lâminas