

Verifique a folga das válvulas introduzindo um calibre de lâminas (5) entre o parafuso de ajuste (3) e a haste das válvulas.

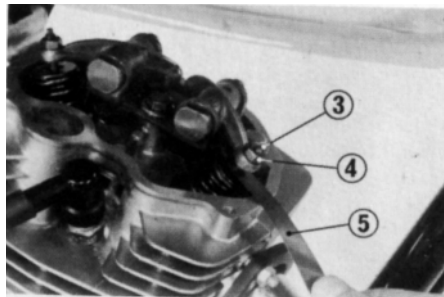
Folga recomendada:

Admissão: 0,08 mm

Escape: 0,08 mm

Se for necessário ajustar a folga das válvulas, solte a contraporca (4) e gire o parafuso de ajuste (3) até que haja uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas (5).

Após completar o ajuste, aperte a contraporca sem girar o parafuso de ajuste. Verifique novamente a folga das válvulas. Reinstale a tampa do cabeçote e a tampa lateral esquerda do motor.



(3) Parafuso de ajuste

(4) Contraporca

(5) Calibre de lâminas 0,08 mm