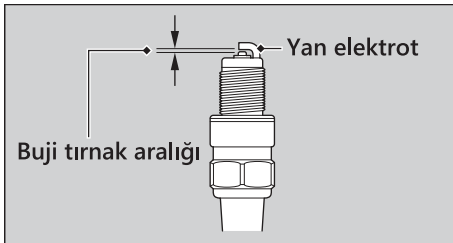


Buji ► Bujinin Kontrol Edilmesi

5. Tel tipi filer çıkışı kullanarak buji tırnak aralığını kontrol ediniz.
- Ayar gerekiyorsa tırnağı dikkatli bir şekilde bükünüz.

Tırnak aralığı aşağıdaki gibi olmalıdır:

0,8 - 0,9 mm (0,03 - 0,04 in)



6. Bujilerin iyi durumda olduğundan emin olunuz.
7. Bujiyi takınız. Buji pulu takılı iken, diş atlamaması için bujiyi elle sıkarak boşluğunu alınız.

8. Bujiyi sıkınız:

- Eski buji iyi durumdaysa: Buji yuvasına tam oturduktan sonra 1/8 tur.
- Yeni buji takıyorsanız gevşememesi için iki defa sıkınız:
 - a) İlk olarak, bujiyi sıkınız:
NGK: Buji yuvasına tam oturduktan sonra 1/2 tur.
DENSO: Buji yuvasına tam oturduktan sonra 3/4 tur.
 - b) Daha sonra bujiyi gevşetiniz.
 - c) Sonra, bujiyi tekrar sıkınız. Buji yuvasına tam oturduktan sonra 1/8 tur.

DİKKAT

Yeterince sıkılmayan buji motorun hasar görmesine sebep olabilir. Buji gevşekse, piston hasar görebilir. Buji çok sıkıysa, dişler hasar görebilir.

9. Sökülen parçaları, sökme sırasının tersini izleyerek takınız.
- Buji kapağını yeniden takıp, herhangi bir kablunun veya telin sıkışmasını önlemek için dikkat ediniz.