

Mesurer le D.E. du piston à partir de 5 mm (0,2 po) du fond de la jupe et à 90 degrés jusqu'à l'orifice de l'axe du piston.

**Limite d'utilisation : 77,89 mm (3,066 po)**

Si le D.E. est inférieur à la valeur préconisée, remplacer le piston par un neuf.

Calculer l'écart entre le piston et le cylindre.

**Limite d'utilisation : 0,18 mm (0,007 po)**

Mesurer l'alésage de l'axe du piston.

**Limite d'utilisation : 16,03 mm (0,631 po)**

S'assurer que l'axe du piston n'est pas usé ou ne présente pas de décoloration excessive.

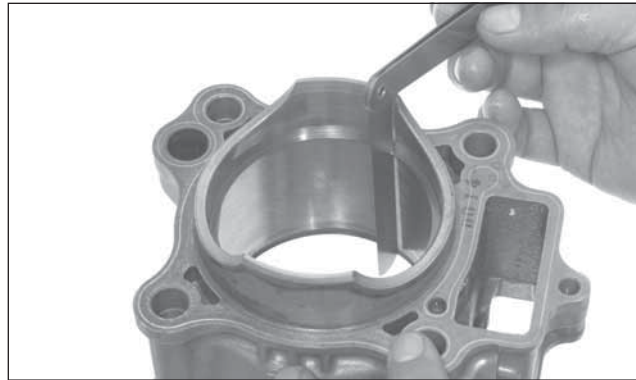
Mesurer le D.E. de l'axe du piston.

**Limite d'utilisation : 15,98 mm (0,629 po)**

Remplacer l'axe du piston si nécessaire.

Calculer l'écart entre l'axe du piston et le piston.

**Limite d'utilisation : 0,04 mm (0,002 po)**



Insérer les segments du piston dans le cylindre et mesurer l'écart de la coupe du segment.

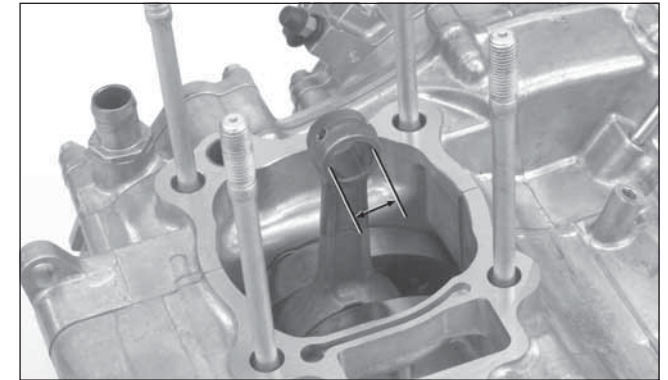
Pousser le segment dans le cylindre par la partie supérieure du piston, pour s'assurer que le segment est complètement inséré dans le cylindre.

**Limite d'utilisation :**

**Supérieur : 0,44 mm (0,017 po)**

**Central : 0,64 mm (0,025 po)**

**Rail racleur latéral : 0,90 mm (0,035 po)**



Bielle

Mesurer l'alésage du pied de bielle.

**Limite d'utilisation : 16,04 mm (0,631 po)**

Si l'alésage est inférieur à la limite préconisée, remplacer l'axe du piston.

Si l'alésage est supérieur à la limite préconisée, remplacer le vilebrequin (page 4-54).