

(1) CONNECTEUR 6P

Ligne d'entrée de courant

Mesurer la tension entre le connecteur 6P de l'indicateur de vitesse et la masse.

Connexion : Blanc/rouge (+) à masse (-)

Avec le moteur en marche, il devrait recevoir environ 12 V. S'il n'y a pas de tension, vérifier si un circuit est ouvert au niveau du fil blanc/rouge.

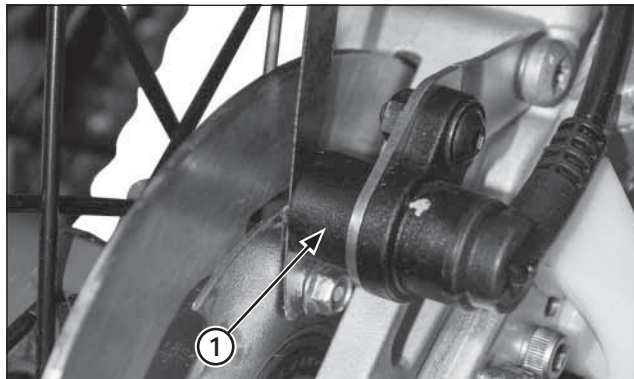
Ligne de masse

Mesurer la continuité entre le connecteur 6P de l'indicateur de vitesse et la masse.

Connexion : Vert à masse

Il doit y avoir continuité en permanence.

S'il n'y a pas de continuité, vérifier si un circuit est ouvert au niveau du fil vert.



(1) CAPTEUR DE VITESSE

Capteur de vitesse

Vérification du système

AVIS

- Avant d'entamer l'inspection, vérifier l'état du système de l'indicateur de vitesse.
- Ne pas débrancher les connecteurs 6P et 3P de l'indicateur de vitesse pendant la vérification.

Mettre la transmission au point mort.

Démarrer le moteur, les connecteurs 6P et 3P de l'indicateur de vitesse étant branchés, mesurer la tension entre les bornes du connecteur 3P de l'indicateur de vitesse de la manière suivante.

Connexion : Rouge (+) et bleu (-)

Faire tourner lentement la roue arrière à la main. La tension d'impulsion doit se situer entre 0 et 5 V.

Si la tension d'impulsion est présente, remplacer l'indicateur de vitesse.

En absence de tension d'impulsion, effectuer les vérifications suivantes :

- Entrefer
- Le fil bleu, pour le cas où il présenterait un circuit ouvert ou un court-circuit
- Le fil rouge, pour le cas où il présenterait un court-circuit

Si les fils fonctionnent correctement, vérifier le capteur vitesse.

Vérification de l'entrefer

Sécuriser la moto à l'aide d'un dispositif de levage ou équivalent, et soulever la roue du sol.

Mesurer l'écartement (entrefer) entre le capteur et l'anneau générateur d'impulsions à différents endroits, en faisant tourner la roue lentement.

Il doit être dans la plage spécifiée.

Standard : 0,5 à 1,5 mm (0,031 à 0,035 po)

Le réglage de l'entrefer ne peut pas être effectué.

Si l'écartement n'est pas dans la fourchette spécifiée, vérifier l'absence de déformations, de pièces endommagées ou que toutes les pièces montées ne sont pas desserrées.