

4. Check the clearance by inserting the feeler gauge (5) between the rocker arm and sub rocker arm.

NOTE: When checking the clearance, slide the feeler gauge from the inside out in the arrow direction as shown.

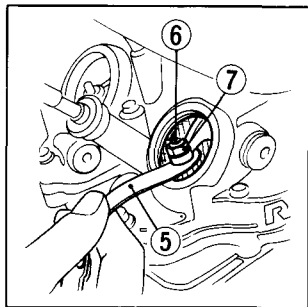
Standard clearance:

In. 0.05 mm (0.002 in)

Ex. 0.08 mm (0.003 in)

Adjust by loosening the lock nut (7) and turning the adjusting screw (6) until there is a slight drag on the feeler gauge. After tightening the lock nut (7), recheck the clearance.

5. Adjust the starter decompressor.
6. Install all parts in the reverse order of disassembly.



4. Contrôler le jeu en introduisant un calibre d'épaisseur (5) entre le culbuteur et le sous-culbuteur.

NOTE: Pour contrôler le jeu, glisser le calibre d'épaisseur de l'intérieur vers l'extérieur dans le sens de la flèche, comme le représente la figure.

Jeu standard:

Admission 0,05 mm

Echappement 0,08 mm

Pour régler le jeu, desserrer le contre-écrou (7) et agir sur la vis de réglage (6) jusqu'à ce que l'on ressente une légère résistance sur le calibre d'épaisseur. Après avoir serré le contre-écrou (7) vérifier à nouveau le jeu.

5. Régler le décompresseur de démarrage.
6. Reposer toutes les pièces en inversant l'ordre de la dépose.

