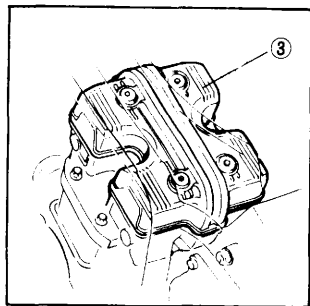


8. Remove the front and rear cylinder head cover bolts and both cylinder head covers (3). Remove the alternator cover.
9. Measure the intake and exhaust valve clearances by inserting a feeler gauge between the adjusting screw and valve stem as described below.

VALVE CLEARANCE (IN, EX): 0.12 mm (0.005 in)

Rotate the crankshaft counterclockwise to align the T1.3 mark (4) with the crankcase mating surfaces.

Make sure the No.1 piston is at TDC (Top Dead Center) on the compression stroke.



8. Déposer les boulons avant et arrière de couvercles de culasse et déposer les deux couvercles de culasse (3). Déposer le couvercle de l'alternateur.
9. Mesurer le jeu aux soupapes d'admission et d'échappement en introduisant un calibre d'épaisseur entre la vis de réglage et la queue de soupape comme indiqué ci-dessous.

JEU AUX SOUPAPES (ADM., ECHAP): 0,12 mm

Faire tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour aligner le repère T1.3 (4) sur les plans conjugués du carter moteur.

S'assurer que le piston No. 1 est au point mort haut de la course de compression.

