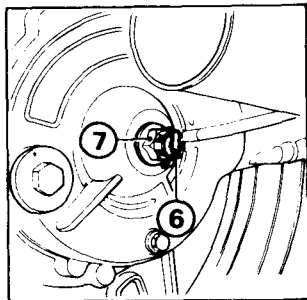


5. Remove the cotter pin (6) from the right side of the rear axle and loosen the rear axle nut (7). Pull out the rear axle.
6. Move the wheel to the left side to separate it from the final drive gear case. Remove the wheel.
7. To install, reverse the removal procedures. Be sure the splines on the wheel hub (8) fit into the gear case (9).

CAUTION: Always replace the used cotter pin with a new one.

Torque for the axle nut: 55–65 N·m (5.5–6.5 kg-m, 40–47 ft-lbs)

**Torque for the axle holding bolt: 20–30 N·m (2.0–3.0 kg-m,
15–22 ft-lbs)**



5. Quite la clavija hendida (6) del lado derecho del eje trasero y afloje la tuerca del eje trasero (7). Quite el eje trasero.
6. Mueva la rueda hacia el lado izquierdo para separarla de la caja de engranajes de mando final. Desmonte la rueda.
7. Para instalarla, efectúe las operaciones en orden inverso del desmontaje. Asegúrese de que las ranuras del cubo de rueda (8) se ajusten a la caja de engranaje (9).

PRECAUCION: Siempre reemplace la clavija hendida usada por una nueva.

Torsión de ajuste de la tuerca del eje: 55–65 N·m (5,5–6,5 kg-m)

Torsión para tornillo de porta-eje: 20–30 N·m (2,0–3,0 kg-m)

