

Check the valve clearance of the:

No. 1 EX. and No. 3 EX.

Rotate the camshaft 105° clockwise to align No. 2 index mark (5) with the forward cylinder head mating surface. Check the:

No. 1 IN. and No. 3 IN.

Rotate the camshaft 75° clockwise to align No. 1 index mark with the rear cylinder head mating surface. Check the:

No. 2 EX. and No. 4 EX.

Rotate the camshaft 105° clockwise to align No. 2 index mark with the rear cylinder head mating surface. Check the:

No. 2 IN. and No. 4 IN.

---

**Comprobar la holgura de las válvulas:**

No 1 de ESC. y No 3 de ESC.

Girar el árbol de levas 105° en sentido de las agujas del reloj y alinear la marca índice No 2 (5) con la parte delantera de la cara de acoplamiento de la culata. Comprobar la holgura de válvulas:

No 1 de ADM. y No 3 de ADN.

Girar el árbol de levas 75° en sentido de las agujas del reloj y alinear la marca índice No 1 con la parte trasera de la cara de acoplamiento de la culata. Comprobar la holgura de las válvulas:

No 2 de ESC. y No 4 de ESC.

Girar el árbol de levas 105° en sentido de las agujas del reloj y alinear la marca índice No 2 con la parte trasera de la cara de acoplamiento de la culata. Comprobar la holgura de las válvulas:

No 2 de ADM. y No 4 de ADM.