

CBR1000RR/RA. 8-B (SUITE)

PGM FI	Résistance du capteur temp. admission d' air IAT Résistance du capteur temp. liquide refroidit. ECT Résistance de l'injecteur Résistance électrovanne PAIR Résistance électrovanne IDC (Conduit d'air) Tension de crête du capteur arbre à cames CMP Tension de crête du capteur de vilebrequin- CKP	à 20°C de 1 à 4kΩ à 50°C de 7 à 7,4 kΩ / à 80°C 2,1~2,7kΩ à 20°C de 13 à 14,4Ω à 20°C de 20 à 24 Ω à 20°C de 28 à 32 Ω 0,7V mini 0,7V mini
LUBRIFICATION	Type Capacité d'huile Pression d'huile à 80°C Huile préconisée	Sous-pression carter humide, échangeur huile/eau Après démontage 3,7L Vidange et filtre 3,0L 5.9 Kg/Cm ² à 6000 Tr/mn HONDA 4T ou équivalente SG SAE 10W30 JASO MA
REFROIDISSEMENT	Capacité liquide refroidissement Circuit pressurisé Thermostat Thermo-contact de ventilateur	radiateur & moteur 3,0L / réserve 0,34l 1.1 - 1.4 Kg/Cm ² Début ouverture - 80 à 84° C Plaine ouverture : 95° C avec 8 mm d'ouverture Mise en route à 100° C
ELECTRICITE	Allumage Avance Initiale Ordre d'allumage Contrôle allumage Primaire bobine Capteur d'allumage Sortie du tachymètre Bougie std NGK / ND Ecartement électrode Système de démarrage Alternateur Batterie Début de charge Redresseur/ régulateur Fuite redresseur Tension de régulation Résistance du stator Fusible principal Fusibles	Numérique PGM -IG avec anti-démarrage HISS 3,3° à 1300Tr/mn (Repère F.) #1 #2 #4 #3 100V mini (bobine directe) Jaune-blanc/jaune 460-580 Ohms / 0,7V mini 10,5V minimum (jaune / vert) IMR9E-9HES / VUH27ES 0.8 à 0.9mm Electrique Triphasé triangle 399W à 5000 min-1 12V 6Ah - MF (YTZ7S) 12V 8,6Ah - MF (YTZ10S) 1200Tr/mn Transistorisé non réglable 2,0mA maximum 13.0 - 15.5 V 0.1 à 1.0 Ohms entre les fils jaunes 30A 10A x 4 / 20A x 4 / RA 30A X2 / 10A X1
FEUX	Phare / Veilleuse Feu arrière / Stop Clignotant / feu de plaque éclairage tableau / clignotant feu route / point mort / pression d'huile PGM-FI / HISS / ABS Témoin niveau essence / Témoin de régime moteur	12V 55W X 2 / 2 LED LEDS 12V 21W / 12V 5W LEDS LEDS LED / LED /LED LED / LED
MOTEUR	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgcm
VIS DE PALIER A ARBRE CAMES	6 20	1.2
ECROU DE CULASSE	9 10	goujons 2,0 / écrous 2,5 + 135°
ECROU DE CHAPEAU DE BIELLE	8 8	Boulons neufs 2,8kgm + 90°/ Réutilisés 21,6kgm + 90°
VIS D'ALTERNATEUR	10 1	11,5
ECROU D'EMBRAYAGE	25 1	13.0
FILTRE A HUILE	20 1	2,7
VIS DE VIDANGE	12 1	3.0
CARTER MOTEUR	8 / 7 6 / 12	2.5 / 1,8
VIS DE CARTER MOTEUR (vis de palier vilebrequin)	9 10	2,0 + 150°
CARTER MOTEUR	7 12	1,8
	8 / 10 3 / 1	2,4 / 4,0
CADRE		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	35 1	14,0
ECROU DE REGLAGE DE DIRECTION	35 1	3,8 / contrôle précharge avec dynamomètre 1,2~1,7kg
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	22 1	11,5
MANCHON DE CENTRAGE MOTEUR	20 2	Manchon 1,0 - contre-écrou 5.0
Fixations avant moteur	12 2	6,5
Fixations moteur supérieur /inférieur	12 /12 1/1	6,5 / 8,6
VIS PIGNON SBV	10 1	5,5
ECROU DE COURONNE	10 6	6,5
VIS DISQUE FREIN AVANT	6 12	2,0
AXE ROUE AVANT-ARRIERE	18 / 22 1/1	8.0 -- 11,5

